

Axial-Flow 160 aggiornata con tecnologie all'avanguardia

La rinnovata mietitrebbia della serie Axial-Flow 160 farà il suo debutto ufficiale all'Eima di Bologna, prevista per novembre 2026

Automazione integrata, display Dual Pro 1200, guida avanzata e condivisione dei dati migliorano le prestazioni

Case IH introduce importanti aggiornamenti per le mietitrebbie Axial-Flow 160 per l'anno 2027, offrendo la più recente tecnologia di serie, inclusi automazione, connettività e comfort dell'operatore migliorati per i segmenti di Classe 6 e 7.

Progettata per semplificare ulteriormente la raccolta aumentando al contempo le prestazioni e la connettività, la nuova mietitrebbia della serie Axial-Flow 160 rafforza l'impegno di Case IH nei confronti della produttività, dell'affidabilità e della facilità d'uso per aziende agricole di tutte le dimensioni. Basandosi sul lancio nel 2024 della serie Axial-Flow 160, quando Case IH ha introdotto la sua tecnologia di automazione delle mietitrebbiatrici Harvest Command dalle macchine di punta al segmento di fascia media, gli ultimi aggiornamenti migliorano ulteriormente l'intelligenza artificiale e le capacità digitali delle macchine.

Per supportare un processo decisionale più rapido e migliorare i tempi di operatività della macchina, l'ag-

giornamento del modello dell'anno 2027 introduce una suite tecnologica integrata ed esterna aggiornata, che consente una maggiore automazione, connettività e capacità di agricoltura di precisione. Questo aggiornamento supporta un'elaborazione dei dati più veloce, una diagnostica migliorata e una perfetta integrazione con gli strumenti digitali, consentendo funzioni di assistenza remota che aiutano a ridurre gli interventi di assistenza e a minimizzare i tempi di inattività.

DOPPIO DISPLAY PRO 1200

L'Axial-Flow 160 aggiornata è dotata di doppio display Pro 1200, che offre un'esperienza intuitiva simile a quella di un tablet. Gli operatori beneficiano di: layout personalizzabili e comandi multi-touch; visibilità simultanea dei dati della macchina e agronomici; visualizzazione remota del display che consente ai team di assistenza di monitorare e fornire assistenza in tempo reale; diagnostica avanzata per aiutare a identificare e risolvere tempestiva-

mente le esigenze di assistenza; tecnologia di automazione Harvest Command integrata, guida automatica AccuGuide e monitoraggio della resa in tempo reale.

Separando il controllo della macchina e i dati agronomici su due display, il sistema migliora la consapevolezza della situazione e riduce il carico di lavoro dell'operatore durante le lunghe giornate di raccolta. L'Axial-Flow 160 aggiornata introduce funzionalità avanzate per l'agricoltura di precisione, tra cui il nuovo ricevitore Vector Pro per una maggiore accuratezza di guida, anche in condizioni di campo difficili. Il servizio "Connectivity Included" garantisce la connettività per tutta la durata del modem senza costi di abbonamento né rinnovi. Altre tecnologie includono AccuSync per la condivisione dei dati in tempo reale tra più macchine e AccuTurn per la svolta automatica in capezzagna. I pacchetti tecnologici flessibili consentono ai clienti di personalizzare i livelli di automazione e connettività.



La produzione in serie della nuova Axial-Flow 160 ha preso il via a luglio, permettendo le prime consegne ai clienti entro la fine del terzo trimestre

FUNZIONI DI RACCOLTA

I miglioramenti introdotti alle principali funzioni di raccolta incrementano ulteriormente l'efficienza operativa e la qualità del prodotto raccolto. Una nuova frizione della coclea trasversale consente il controllo indipendente del sistema di scarico, permettendo di svuotare completamente la coclea e riducendo le perdite di granella durante lo scarico in movimento.

Tra le novità figura anche un azionamento dell'alimentatore a due velo-

cità, disponibile come optional, che ottimizza il flusso del raccolto in condizioni operative variabili. Inoltre, una nuova configurazione del concavo migliora le prestazioni nelle colture con elevato contenuto di umidità. I sistemi di sensori, ulteriormente potenziati, assicurano un monitoraggio più preciso dei principali parametri della macchina.

Infine, la serie Axial-Flow 160 offre un ambiente di lavoro migliorato, in linea con il design e l'architettura del-

la cabina della serie 260, compreso il display Pro 1200, identificato dall'adesivo Pro. Il comfort dell'operatore rimane un punto chiave, con interni della cabina riprogettati in linea con il design delle mietitrebbiatrici di punta di Case IH. Ulteriori perfezionamenti includono una migliore gestione del flusso d'aria dell'aria condizionata e ingressi aggiuntivi per le telecamere, che contribuiscono a una migliore visibilità, comfort e facilità d'uso complessiva. ■



EDAGRICOLE COLTIVA IL TUO FUTURO

Le nostre riviste hanno **accompagnato** generazioni di **studenti, agricoltori, allevatori, tecnici** nel loro lavoro quotidiano. **E continuano a farlo.**



Scopri le offerte
di abbonamento dedicate a te
www.edagricole.it



Per scoprire in anteprima le riviste, gli eventi
con gli autori e ricevere sconti esclusivi iscriviti alla newsletter
<https://www.edagricole.it/iscriviti-alle-newsletter/>



Servizio Clienti Riviste Edagricole:
servizioclienti@tecniche nuove.com - Tel. 02.39090440